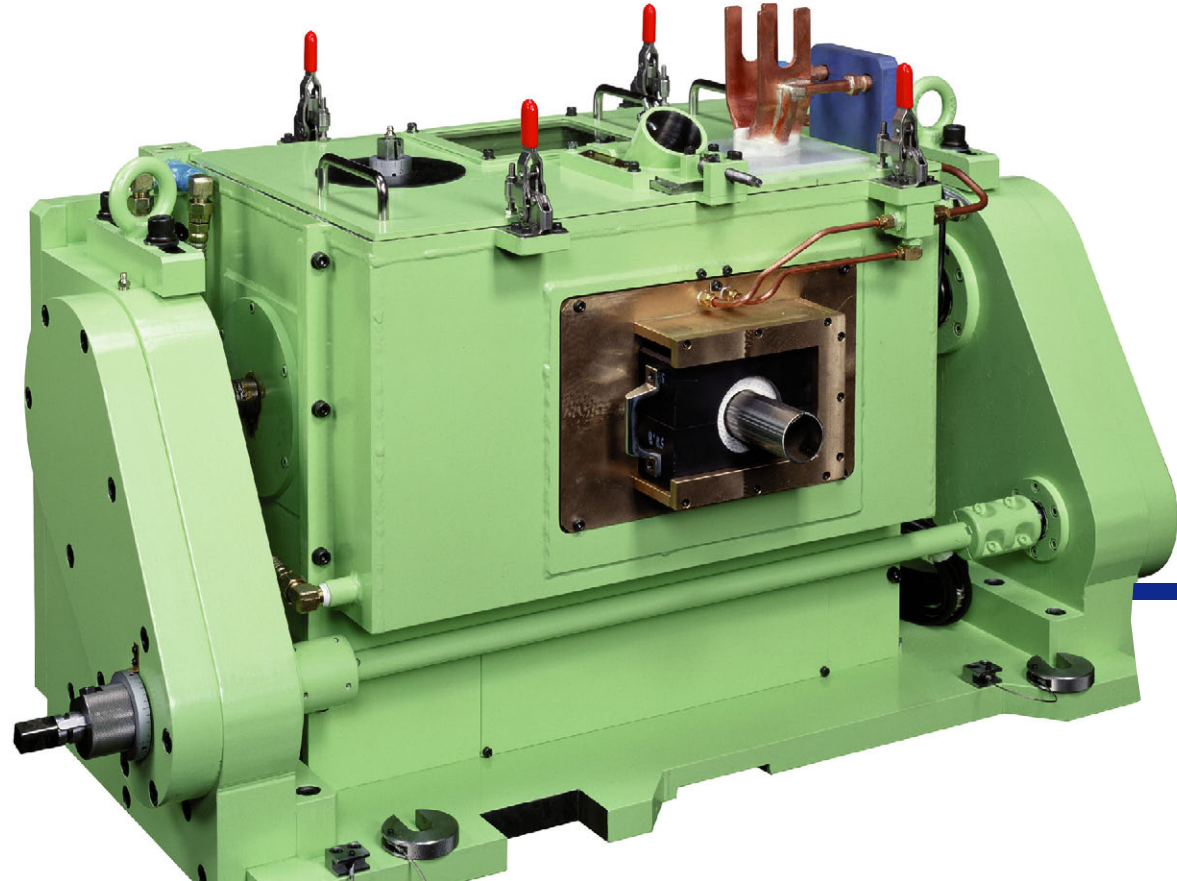


スクイズ ロール シールド ユニット  
**SUS ERW**  
〈 SUS Exhaust Pipe 〉

# SQUEEZE ROLL SHIELD UNIT



## 高濃度ガス雰囲気で、溶接品質を向上。

エキゾーストパイプに使用されるフェライト系のステンレス材は、大気中での高周波誘導溶接法による接合に多くの問題を残していました。とくに溶接加熱時に発生する $\text{Cr}_2\text{O}_3$ など高融点での酸化物の生成は、溶接品質を著しく低下させていました。モリマシナリーの開発したスクイズ ロール シールド ユニットは、溶接時に悪影響を及ぼす大気中の酸素を不活性ガスにより完全に遮断し、鉄パイプ製造なみの管理で容易にステンレス材の溶接を行うことに成功いたしました。一台のスクイズ ロール シールド ユニットの導入により、貴社も明日から SUS ERW のプロになったといえます。

## Weld Quality Improvement in High Density Inert Gas

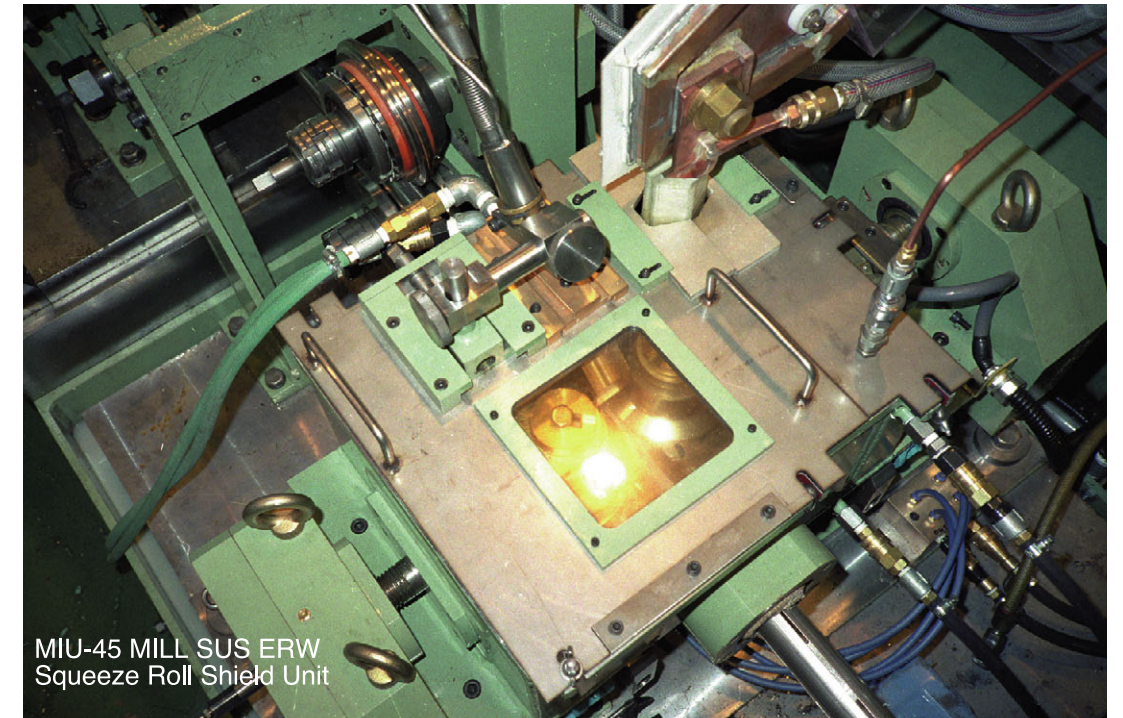
Stainless ferrite material for exhaust pipe has many trouble in welding with high frequency induction at atmosphere. Especially, the oxides, such as  $\text{Cr}_2\text{O}_3$ , which are generated at high melting point in weld heating deteriorate the quality of welding products substantially. MORI developed squeeze roll shield unit replace the oxygen in atmosphere, which has a bad effect on welding, by inert gas perfectly and can perform the welding of stainless material easily same as the management of mild steel welding. With using only our squeeze roll shield unit, you are the professional of SUS ERW !



**MORI MACHINERY CORPORATION**

スクイズ ロール シールド ユニット  
**SUS ERW**  
〈 SUS Exhaust Pipe 〉

# SQUEEZE ROLL SHIELD UNIT



MIU-45 MILL SUS ERW  
Squeeze Roll Shield Unit

貴社、溶接部スペースをお知らせください。スペースに合わせた、最適ユニットを設計、製作いたします。  
Please inform your weld area space. We will design and make best unit on your space.

### 装置の特徴

1. アップセット荷重表示 : アップセット荷重をロードセルで検出し、デジタルで表示します。
2. ロール開閉スライド部 : 直線ベアリング ユニットを使用し、スライド時の摩擦力を低下させ、アップセット荷重を正確に測定します。(再現性の向上)
3. ス ク イ ズ ロ ー ル : 内部冷却水循環式、特殊合金製ロールにより、パイプキズを防止し、ロール部ベアリングの寿命を向上させます。
4. 突 合 せ 段 差 調 整 : オペレーターサイドのロールはBox外部より手動ネジ調整で昇降し、オープンシーム突合せ時の段差を容易に修正できます。
5. チャンバーボックス : ボックスは冷却水循環方式で、特殊パッキンにより不活性ガス( $\text{N}_2$  or  $\text{Ar}$ )の消費量を極度に減少させます。
6. 酸 素 濃 度 計 : 溶接可能状態を知らせます。

### Feature of Unit

1. Upset Force Display : Load Cell detect Upset Force and display in digital.
2. Roll Adjust Slide : Linear Bearing Unit decrease friction loss and achieve accurate Upset Force measuring. (Improvement of reproductivity)
3. Squeeze Roll : Internal cooling water circulation and special alloy material protect pipe scratching and increase roll bearing life.
4. Seamed Edges Difference : Operator side roll can be adjusted its height by manual screw and unmatched edges can be adjusted.
5. Chamber Box : Box has internal circulated cooling water and shielded with special packings for minimizing consumption of Gas ( $\text{Ar}$  or  $\text{N}_2$ ).
6. Oxygen Meter : Detect and inform if welding is possible.



**MORI MACHINERY CORPORATION**

Head office & Factory  
1086 Oku, Aida-cho, Aida-gun, Okayama, 701-2605 JAPAN  
Telephone: 08687-4-3618  
Fax: 08687-4-3610  
Tokyo office  
Daini-Misu bldg., 5-20-10 Kamata, Ota-ku, Tokyo, 144-0052 JAPAN  
Telephone: 03-3732-8771 ~2 Fax: 03-3738-1144

## モリマシナリー株式会社

本社・工場 〒701-2605 岡山県英田郡英田町奥1086  
成形ロール事業部 TEL: (08687)4-3131(代) FAX: (08687)4-2407  
天神第二工場 〒701-2605 岡山県英田郡英田町奥318-1  
成形機事業部 TEL: (08687)4-3618(代) FAX: (08687)4-3610  
東京営業所 〒144-0052 東京都大田区蒲田5-20-10第2美須ビル  
TEL: (03)3732-8771 FAX: (03)3738-1144  
大阪出張所 〒560-0054 大阪府豊中市桜ノ町5-1-12  
TEL: (06)843-9513 FAX: (06)843-9413  
名古屋出張所 〒482-0003 愛知県岩倉市曾野町下街道662-203号  
TEL: (0587)38-6590 FAX: (0587)38-6591