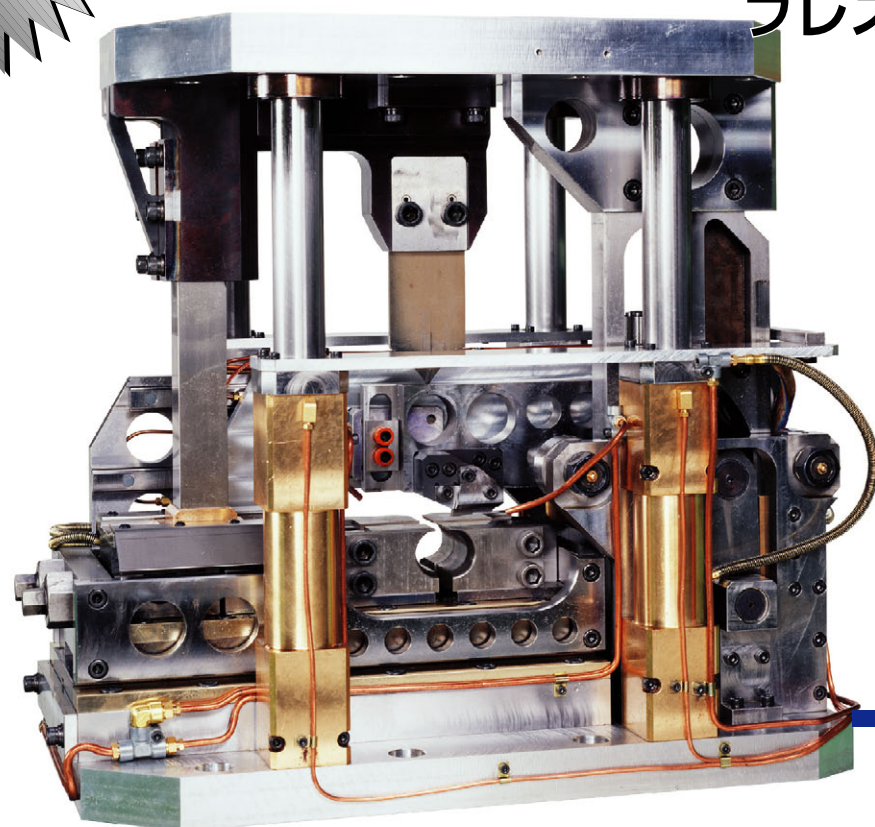


Genuine Cutting
for
All Professional!
プロが求める
本物の切れ味!

DOUBLE ACTION TYPE PRESS-CUT DIESET

Wアクション式 プレスカット金型



1サイクルでクランプから切断まで

プレスのラム下降上昇の1サイクルによりクランプ、サイドカッター、主刃切断、アンクランプの一連の動作が瞬時に行えます。

強固なクランプ機構

変形の無い切断面を安定して得るためには強固なクランプが必要です。クランプ代調整機構の採用によりクランプ代は自由自在に調整でき、主刃、横刃の寿命向上に大きな力を発揮します。

無変形切断は今や常識

耐久性を追求した末に完成した各パーツは耐磨耗性に優れ、金型の磨耗により発生するガタを防止し、長時間安定した切り口を約束します。



MORI MACHINERY CORPORATION

Clamp to cutting by one cycle

Continuous action as clamp, side cutter, main blade cutting and unclamp can perform in a moment with one cycle of the press ram.

Rigid clamp mechanism

To get dimple free cutting stably, high clamping force is necessary. With adapting of clamp adjustment mechanism, clamp gap can be adjusted freely and it contributes to increase for lifetime of main blade and side blade.

Today non-deformation is common knowledge.

Each part is completed after cross-examine durability in anti-wear and protects unevenness to be occurred by the wear of dieset, then it promises stable cutting for a long time.

FLYING PRESS CUTTER with Double action dieset

Wアクション金型付 フライングプレスカッター



プレスカッター主仕様と特徴

プレス : Cフレーム形メカニカルプレス
強固なフレーム構成で振動、騒音をカット。

クラッチ : 油圧式クラッチ
滑らかで高い伝達能力、高頻度にも耐えられ、しかもメンテナンスフリー。

ラムバランサー : 空圧シリンダーによるバランシング機構付
ラム作動停止時の衝撃を和らげます。

ラム駆動 : インバーターモーター駆動、フライホイール式
ライン速度に応じてゆっくりと切断すれば刃物の寿命も向上します。

走行装置 : NC制御のラックピニオン式走行装置

最大カット数 : 60 カット/分(120m/min. φ22.2)
パイプサイズにより異なります。

Press Cutter Specification & Feature

Press : C frame type mechanical press
Shut out the vibration and noise by rigid frame construction.

Clutch : Hydraulic clutch & brake type
Smooth and high transfer ability with high frequency, and yet it is maintenance free.

Ram Balancer : With balancing mechanism by pneumatic cylinder, less shock at ram start and stop.

Ram Drive : Inverter motor drive. Flywheel type
The blade lifetime is improved by slower cutting corresponding with line speed.

Travel System : Rack & Pinion type travel system by NC control.

Max.Cut Number : 60 cuts/min.(120m/min., φ22.2)
It depends upon pipe sizes.

We will design and make press cutter of special specification at your request.
ご希望により、特殊仕様のプレスカッターも設計製作致します。



MORI MACHINERY CORPORATION

Head office & Factory
1086 Oku, Aida-cho, Aida-gun, Okayama, 701-2605 JAPAN
Telephone: 08687-4-3618
Fax: 08687-4-3610
Tokyo office
Daini-Misu bldg., 5-20-10 Kamata, Ota-ku, Tokyo, 144-0052 JAPAN
Telephone: 03-3732-8771-2 Fax: 03-3738-1144

モリマシナリー株式会社

本社・工場 〒701-2605 岡山県英田郡英田町奥1086
成形ロール事業部 TEL.(08687)4-3131(代) FAX.(08687)4-2407
天神第二工場 〒701-2605 岡山県英田郡英田町奥318-1
成形機事業部 TEL.(08687)4-3618(代) FAX.(08687)4-3610
東京営業所 〒144-0052 東京都大田区蒲田5-20-10第2美須ビル
TEL.(03)3732-8771 FAX.(03)3738-1144
大阪出張所 〒560-0054 大阪府豊中市桜ノ町5-1-12
TEL.(06)843-9513 FAX.(06)843-9413
名古屋出張所 〒482-0003 愛知県岩倉市曾野町下街道662-203号
TEL.(0587)38-6590 FAX.(0587)38-6591